

Comisión de Calidad de la Familia Industrial

FECHA REUNIÓN:

15 de Noviembre de 2011

ACUERDOS ADOPTADOS EN LA SESIÓN:

1.- Se acuerda repartir el análisis del par asignatura-profesor entre los miembros profesores que forman parte de la Comisión de la Familia Industrial. El reparto lo realiza el Presidente, teniendo en cuenta que la Comisión de la Familia Industrial está dividida en 4 Subcomisiones, una por cada Grado, que trabajarán de forma autónoma en este procedimiento.

Se acuerda que la síntesis de los resultados para la realización del análisis, se realice en próximos años utilizando la comparativa con la media del curso, en lugar con la media de la titulación, como se ha realizado este año.

2.- Se acuerda nombrar a los siguientes miembros como secretarios de las Subcomisiones:

- Rubén Arias Fernández: Secretario Subcomisión de Calidad de Grado en Ingeniería Mecánica
- José Ángel Juárez Crespo: Secretario Subcomisión de Calidad de Grado en Ingeniería Eléctrica
- Alberto Arroyo Gutiérrez: Secretario Subcomisión de Calidad de Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automata